



应用案例 化工

氯乙酸溶液的贸易交接装车应用

- 根据MID MI-005贸易交接认证的测量系统
- 对氯乙酸溶液的质量流量测量
- 检测溶液中的含气状况

1. 背景

这个国际化工企业专门生产氯乙酸，并供应给相关的农业化工行业和医药行业。这些化学品会使用罐车进行转运。这些罐车每车可以灌装2-20吨物料。

2. 测量要求

为了保证装车结算精准性，客户必须依据[MID]MI-005贸易交接计量规范中，对于除水以外的介质的连续和动态测量要求，使用过程测量仪表来实现该要求。

至今客户仍在使用地秤对装车后的罐车进行称重测量。由于这种测量方法十分的耗时，所以这个化工企业寻找一个替换的解决方案可以直接测量装车灌装量与结算数量。

测量系统:	
介质:	氯乙酸溶液(70%)
测量范围:	10...85 t/h
最小测量值:	2吨
温度:	+20...+40 °C / 68...104 °F
压力:	2.5 barg / 36 psig

3. 科隆解决方案

科隆公司提供采用OPTIMASS 6400 C的装车解决方案。这种双弯管结构的科里奥利质量流量计获得了OIML R117贸易交接认证以及根据MI-005标准的CE认证。交付的流量计为一体型不锈钢材质测量管质量流量计(DN80/3")。

在装车过程中用户使用一台额外的OPTIMASS 6400检测补充水中的含气情况。相对于市场上其他传统质量流量计来说，OPTIMASS 6400可以免疫在测量中气泡对质量流量计带来的影响。通过使用KROHNE的EGM™（含气管理系统）功能专利，仪表可以在介质中含气情况下不间断地测量密度。



OPTIMASS 6400 C的贸易交接装车应用

4. 客户利益

OPTIMASS 6400 C满意OIML R117和MI-005贸易交接认证的一切要求。首先，优越的线性度以及极高的精度都令质量流量计得到无与伦比的测量性能，也为贸易交接系统减少了安装成本。测量的高可靠性也降低了再次检定的成本和周期。质量流量计节省了使用地秤的用时以及维护成本。另一方面，用户可以直接检测补充水中的气泡含量。因为质量流量计可以通过测量密度含量来检测介质中的气泡含量，并且可以自动中止装车交接过程。因此，用户可以保证装载产品的品质。另外用户也不需要使用气体分离装置。

5. 使用产品

OPTIMASS 6400 C

- 用于测量液体以及气体的科里奥利质量流量计
- 最高流量可以达到1500 t/h
- EGM™（含气管理系统）功能专利：
使得流量计在0-100%含气量之间仍保持稳定测量
- 适用于低温应用(-200 °C / -328 °F)，高温应用(+400 °C / +752 °F)和高压应用(200 bar / 2900 psi)
- 测量管可选316L不锈钢，Hastelloy合金或者双相不锈钢
- 满足贸易交接认证的最高精度等级
[OIML R117, R137, MI-005, MI-002]
- 支持HART®, FF, PA, DP, Modbus 通讯协议



联系方式

科隆测量仪器（上海）有限公司
桂林路396号（浦原科技园）
1号楼9楼（200233）
上海，中国
Tel: +86 021 3339 7222
Fax: +86 021 6451 6408
k.web@krohne.com

目前KROHNE的联系人和地址列表可在公司网站上查看。



www.krohne.com